

Трейсилер G.Mondini

Данное оборудование предназначено для использования в пищевой промышленности с целью упаковки пищевых продуктов в готовые полимерные контейнеры. Машина работает в следующих режимах: PASC (только запайка) и VAC (вакуум/газ). Машина оснащена внешним вакуумным насосом. Машина оснащена накопительным резервуаром для газовой смеси.

Рабочий цикл включает в себя следующие стадии:

ЗАГРУЗКА ЛОТКОВ: загрузка лотков на подающий транспортер выполняется в ручном режиме. При ручной загрузке оператор устанавливает лотки (заполненные продуктом) на транспортер. Лотки продвигаются по транспортеру с помощью толкателей, расположенных перпендикулярно ленте.

УПАКОВКА: Лоток попадает в зону запайки. При этом пленка проматывается по заданному времени или по фотометке. Примотка пленки начинается, когда датчик наличия лотка на транспортере подает команду на процессор запайщика.

После попадания лотка внутрь вакуумной камеры нижняя часть матрицы поднимается, а упаковочный цикл начинается. Упаковочный цикл состоит из следующих фаз:

- **ВАКУУМИРОВАНИЕ** (доступно только в Vac-версиях): с помощью вакуумного насоса или вакуумной системы происходит откачка содержащегося в вакуумной камере (верхней и нижней частях матрицы) воздуха;
- **ВПРЫСК ГАЗА:** после стадии вакуумирования происходит компенсация откачанного воздуха газовой смесью (МГС), которая подается из резервуара газовой смеси или посредством газовой системы;
- **ЗАПАЙКА:** плита запайки, находящаяся в верхней части матрицы, прижимает пленку к лотку, а контурные ножи прокалывают пленку вокруг лотка. Запайка и контурная обрезка пленки происходят одновременно;
- **ДЕВАКУУМАЦИЯ** (только в Vac-версиях): по окончании запайки внутрь камеры впускается воздух для выравнивания давления.

После чего нижняя часть матрицы опускается, лоток освобождается и выводится на отводящий транспортер.

ВЫГРУЗКА ЛОТКОВ: запаянные лотки выталкиваются толкателями на отводящий транспортер.

Год выпуска 2014 г

Модель G.Mondini E340VG

Питание 400 в 50Гц

Газовый смеситель Dansensor

Смеситель газов MAP Mix 8000 высокоточный электронный и пропорциональный смеситель для двух газов используется при упаковке на значительных скоростях и объемах с буферной емкостью. Рекомендуется использовать для вакуум-термоформовочных упаковочных линий и запайщиков лотков, производящих упаковку в газ.

Характеристики

Габариты (Д×Ш×В) 420 235 194 мм

Вес 10,0 кг

Кол-во газов 2

Газы N₂, CO₂

Производительность 250 л

Давление на входе 8 бар

Давление на выходе 6 бар

Год выпуска 2006 г

Номер 68060083

В комплект поставки входит сменные элементы запаечной камеры для другого типа и размера лотка.



