

CFS Tiromat Powerpak 660

Упаковочная термоформовочная машина горизонтального типа используется для формирования упаковки из двух пленок: верхней и нижней.

Работает по принципу:

- формовка
- укладка продукта
- вакуумизация/впрыск газа
- сварка
- этикетирование (нижний и верхний аппликатор)
- разрезание упаковок
- выгрузка

Работа машины - циклическая



Нижняя пленка (мягкая) или жесткая подается в машину из рулона и фиксируется специальными зажимами. Станция нагрева разогревает часть пленки, из которой под воздействием вакуума и сжатого воздуха формируется лоток. Пленка автоматически протягивается, и отформованные поддоны оказываются в зоне загрузки продукта, где вручную происходит укладка продукта. В следующем цикле продукт продвигается к зоне сварки. Поскольку запечатывание упаковок производится методом термосварки, и нижняя и верхняя пленки должны быть ламинированы слоем полиэтилена. В момент запаивания упаковок по периметру при необходимости производится либо вакуумизация, либо вакуумизация с последующим впрыском смеси защитных газов CO₂, N₂ (для продления сроков хранения готовой продукции). Далее запечатанные упаковки автоматически продвигаются в зону поперечной, а затем продольной резки.

Размеры

- | | |
|--|-------------------|
| - Габаритные размеры (ДхШхВ): | 7300x1100x1900 мм |
| - Общая длина линии включая систему подачи нижней пленки и транспортера - объединителя | 11000мм |
| - длина зоны укладки | 1453 мм |

Пленка

- Шаг (индекс пленки) - 450 мм.
 - Вид пленки – мягкая, жесткая
 - Тип пленки- PS-PE 450/50
 - Ширина верхней пленки - 450 мм
 - Печать по меткам для верхней пленки
 - Двойной подогрев пленки (верх/низ)
- Максимальная глубина вытяжки нижней пленки - до 50 мм

Производительность - 10 тактов/мин

Сжатый воздух

Давление - 8 бар
потребление - 500 л/мин

Охлаждение

Носитель – вода:
давление - 2 бар
потребление - 135 л/час

Электричество

Напряжение 400 v 50 Гц
Потребление машины - 20.05 кВт
Отводной конвейер – 0,37 кВт
Устройство намотки - 0.26 кВт
Общее потребление - 19 кВт

Основной материал – нержавеющая сталь

Год выпуска – 2006 г

Номер 664/0551

Производитель GEA <https://www.gea.com/ru/products/gea-powerpak-thermoformer.jsp>

Комплектация

1. Эtiquетировочная станция TL-200

Тип – TL 200

Год выпуска 2003 г

Номер машины 602/0709

2. Транспортёр соединитель

Предназначен для соединения трехпоточной и однопоточной транспортёрных линий.

3. Газовый смеситель WITT Тип KM 100-2M;

Газы N₂, CO₂, O₂ не предназначен для горючих газов!

Диапазон смешивания 0-100%

4. Форматы 3x3 3x2 3x1

Сменные элементы станции запечатывания и станции формовки (нагревательные плиты, нижние рамки, вставки), которые подлежат смене при изменении типа и размера упаковки.

5. Устройство размотки и подачи нижней пленки

Отдельная система подачи пленки с электрическим приводом)

Оригинальный стеллаж для подготовки и хранения инструмента



Этикетировочная станция TL-200



Система поперечной резки



Газовый смеситель WITT KM 100-2M



Устройство подачи нижней пленки



Транспортер - объединитель

